

Mahutis oleva jäägi söötmine automaatselt.

Vahel tuleb ette, et segistisse on jäänud mingi kogus sööta või loputusvett, mille päritolu ja tekke põhjus jääb segaseks. Kergeim tee selle probleemi lahendamiseks on, see automaatselt sööta loomadele.

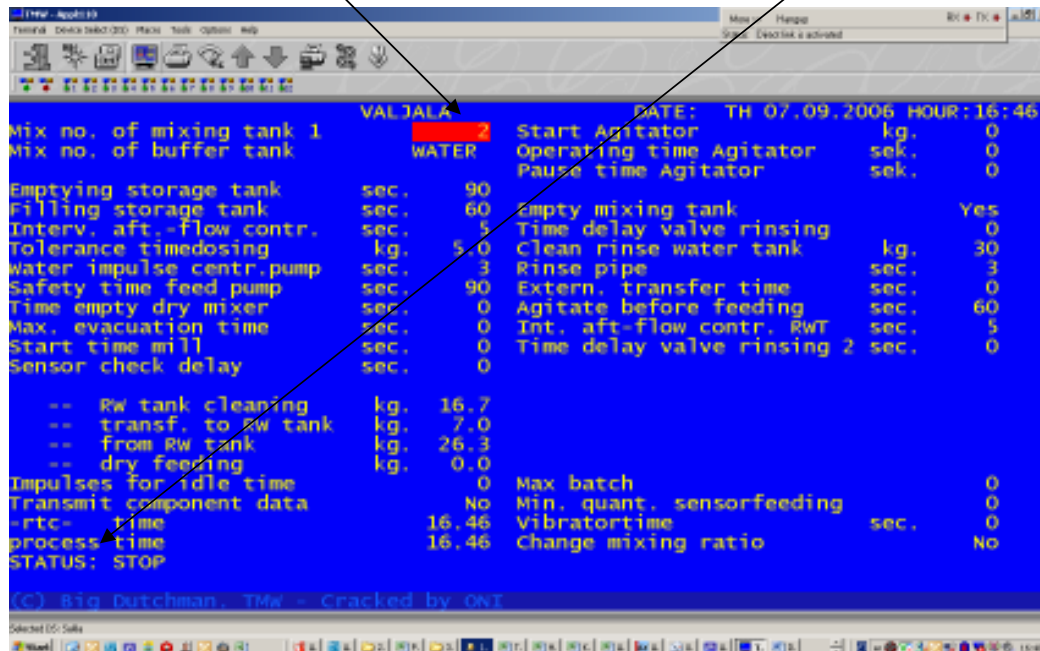
Automaatse protsessi käivitamise eelduseks on et söötmissarvuti ei ole alarmis. Juhul kui arvuti on alarmis, tuleb see maha võtta. Kui mahavõtmine ei õnnestu, siis võib aidata STOP PROTSESS. Läbi tuleb teha – stop protsess, stop protsess times ja stop protsess timer. Stoppe tehes tuleb arvestada, et sellisel juhul unustab arvuti kõik, mis tal sinnani tegemata on jäänud. Näiteks kui alarm on tekkinud hommikuse söötmise ajal ja STOP PROTSESS tehakse õhtuse söötmise eel, siis lõunane söötmine jäetakse vahele.

Mahutis olevat jääki saab sööta ka käsitsi (MAN) režiimil. Käesolev juhend kirjeldab automaatset söötmist.

Automaatse protsessi tegemiseks tuleb valida konkreetne loomarühm, näiteks nuumikud.

Protsessi kirjeldus.

Nagu eelnevat kirjeldatud peab arvuti olema ilma alarmideta ja STATUS: STOP. Avada menüü SYSTEM VARIABLES. Sisestada soovitud loomarühma retsepti number (näites retsept 2)



```

[ TMW - Appl 10 ]
Tööriistad: Device Manager, DDE, Printer, Task, Options, Help
Menu: File, Edit, View, Help
Status: Device Manager is activated

VALJALA
DATE: TH 07.09.2006 HOUR:16:46
Mix no. of mixing tank 1 2 Start Agitator kg. 0
Mix no. of buffer tank WATER Operating time Agitator sek. 0
Emptying storage tank sec. 90 Pause time Agitator sek. 0
Filling storage tank sec. 60 Empty mixing tank Yes
Interv. aft.-flow contr. sec. 5 Time delay valve rinsing 0
Tolerance timedosing kg. 5.0 Clean rinse water tank kg. 30
water impulse centr.pump sec. 3 Rinse pipe sec. 3
Safety time feed pump sec. 90 Extern. transfer time sec. 0
Time empty dry mixer sec. 0 Agitate before feeding sec. 60
Max. evacuation time sec. 0 Int. aft-flow contr. RWT sec. 5
Start time mill sec. 0 Time delay valve rinsing 2 sec. 0
Sensor check delay sec. 0

-- RW tank cleaning kg. 16.7
-- transf. to rw tank kg. 7.0
-- from RW tank kg. 26.3
-- dry feeding kg. 0.0
Impulses for idle time 0 Max batch 0
Transmit component data No Min. quant. sensorfeeding 0
-rtc- time 16.46 Vibratortime sec. 0
process time 16.46 Change mixing ratio No
STATUS: STOP

(C) Big Dutchman. TMW - Cracked by ONT

```

Vaadata TIMES menüüst ära suvaline soovitava retsepti söötmise aja positsiooni number. (näites samuti 2)

- mixing- type	time	recipe A B %	VALJALA sensor time	soak time	tank no.	- feeding- type	time	Rez. A B	%	printer LI Mt Ft
1	0745	1 33	0	0	0.0	auto	1	0		
2	SER	2. 33	0	0	0.0	auto	2	0		
3	SER	7. 33	0	0	0.0	auto	7	0		
4	MAN	0. 33	0	0	0.0	..	0	0		
5	MAN	0. 33	0	0	0.0	MAN	0	0		
6	MAN	0. 33	0	0	0.0	MAN	0	0		
7	MAN	0. 33	0	0	0.0	MAN	0	0		
8	..	0. 0	0	0	0.0	..	0	0		
9	1300	1. 33	0	0	0.0	auto	1	0		
10	SER	2. 33	0	0	0.0	auto	2	0		
11	SER	7. 33	0	0	0.0	auto	7	0		
12	MAN	0. 33	0	0	0.0	..	0	0		
13	MAN	0. 33	0	0	0.0	MAN	0	0		
14	MAN	0. 33	0	0	0.0	MAN	0	0		
15	MAN	0. 33	0	0	0.0	MAN	0	0		
16	..	0. 0	0	0	0.0	..	0	0		
17	..	0. 0	0	0	0.0	..	0	0		
18	..	0. 0	0	0	0.0	..	0	0		
19	..	0. 0	0	0	0.0	REW 1 MAN	0	0		
20	..	0. 0	0	0	0.0	..	0	0		

STATUS: STOP

(C) Big Dutchman, TMW - Cracked by ONT

Põhimenüüs valida START PROTSESS

VALJALA DATE: TH 07.09.2006 HOUR:16:47

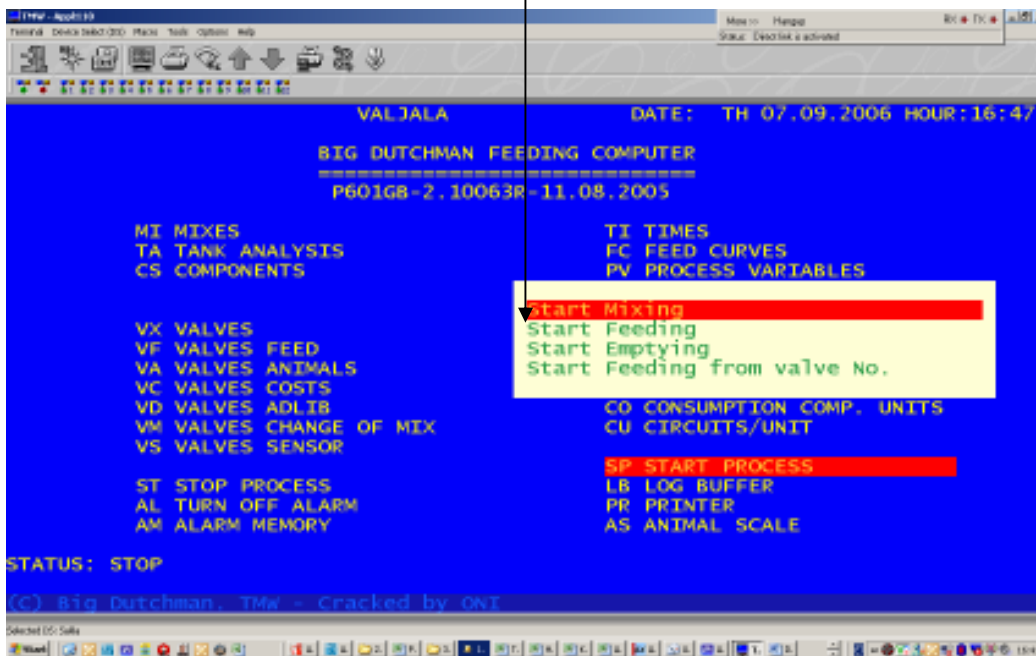
BIG DUTCHMAN FEEDING COMPUTER
P601GB-2.10063R-11.08.2005

MI MIXES	TI TIMES
TA TANK ANALYSIS	FC FEED CURVES
CS COMPONENTS	PV PROCESS VARIABLES
	SV SYSTEM VARIABLES
VX VALVES	SR STOCK RECORD
VF VALVES FEED	CI CIRCUITS
VA VALVES ANIMALS	CR CIRCUITS RINSING
VC VALVES COSTS	CC CONSUMPTION CIRCUITS
VD VALVES ADLIB	CO CONSUMPTION COMP. UNITS
VM VALVES CHANGE OF MIX	CU CIRCUITS/UNIT
VS VALVES SENSOR	
ST STOP PROCESS	SP START PROCESS
AL TURN OFF ALARM	LB LOG BUFFER
AM ALARM MEMORY	PR PRINTER
	AS ANIMAL SCALE

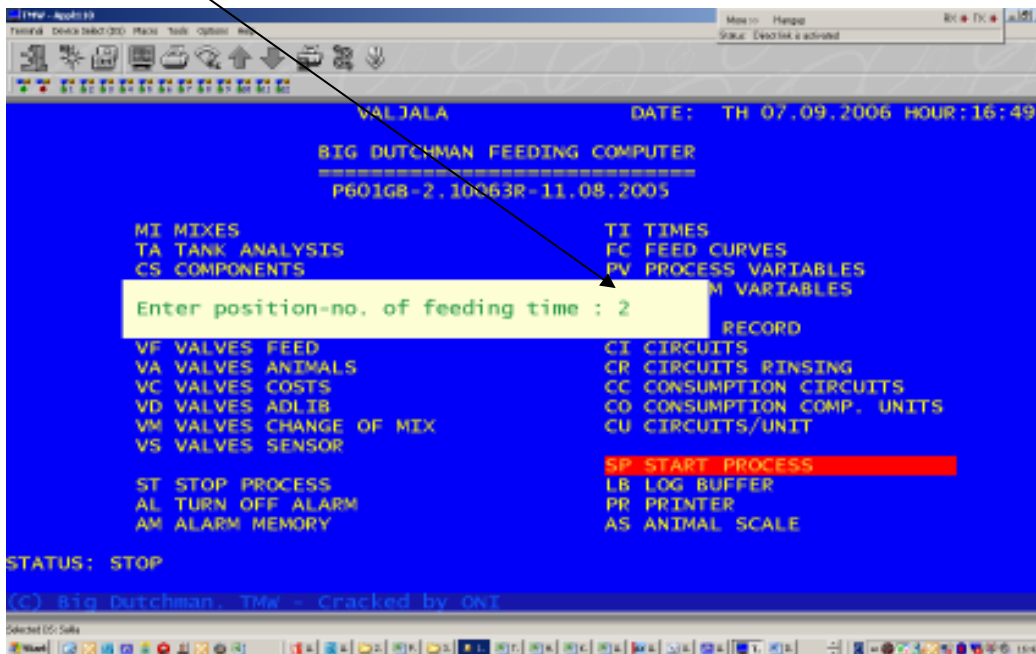
STATUS: STOP

(C) Big Dutchman, TMW - Cracked by ONT

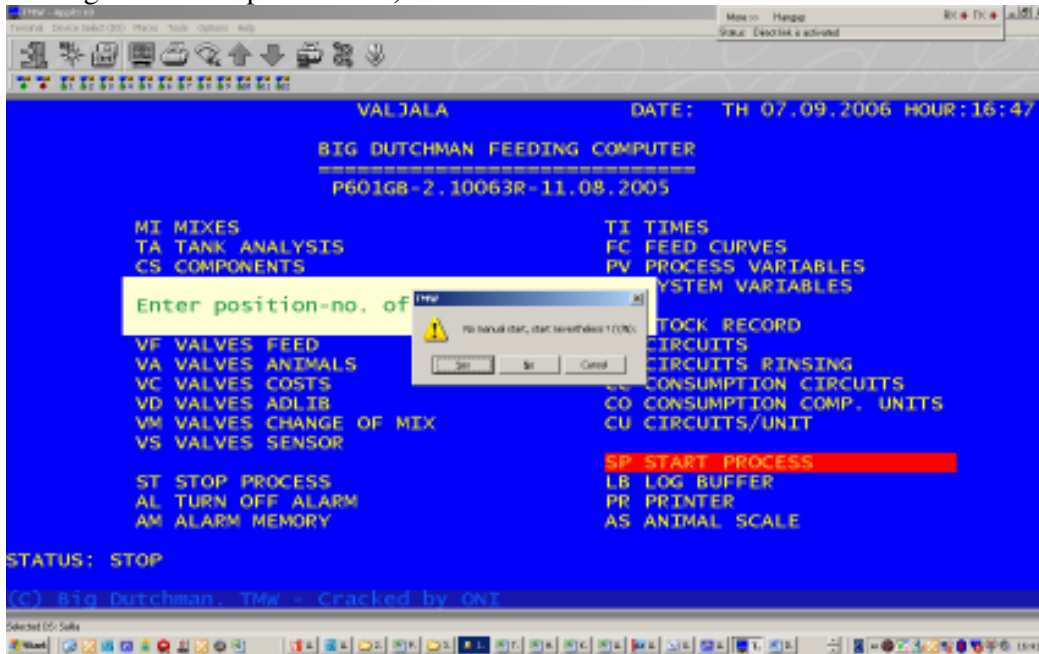
Avaneb hüpikmenüü. Valida Start feeding (mitte Start mixing)



Avanevasse hüpikmenüüsse sisestada soovitud söötmise positsiooni number (näites oli see 2)



Avanevast hüpikmenüüst valida YES. (Hüpikmenüü võib söötmisarvutis olla teistsugune kui siin pildil toodu)



Söötmissprotsess käivitub. STATUS : STIRRING.

Protsessi käigus jälgida kaalu näitu. Kui see jõuab alla 100 kg peatada söötmine STOP PROTSESSIGA.